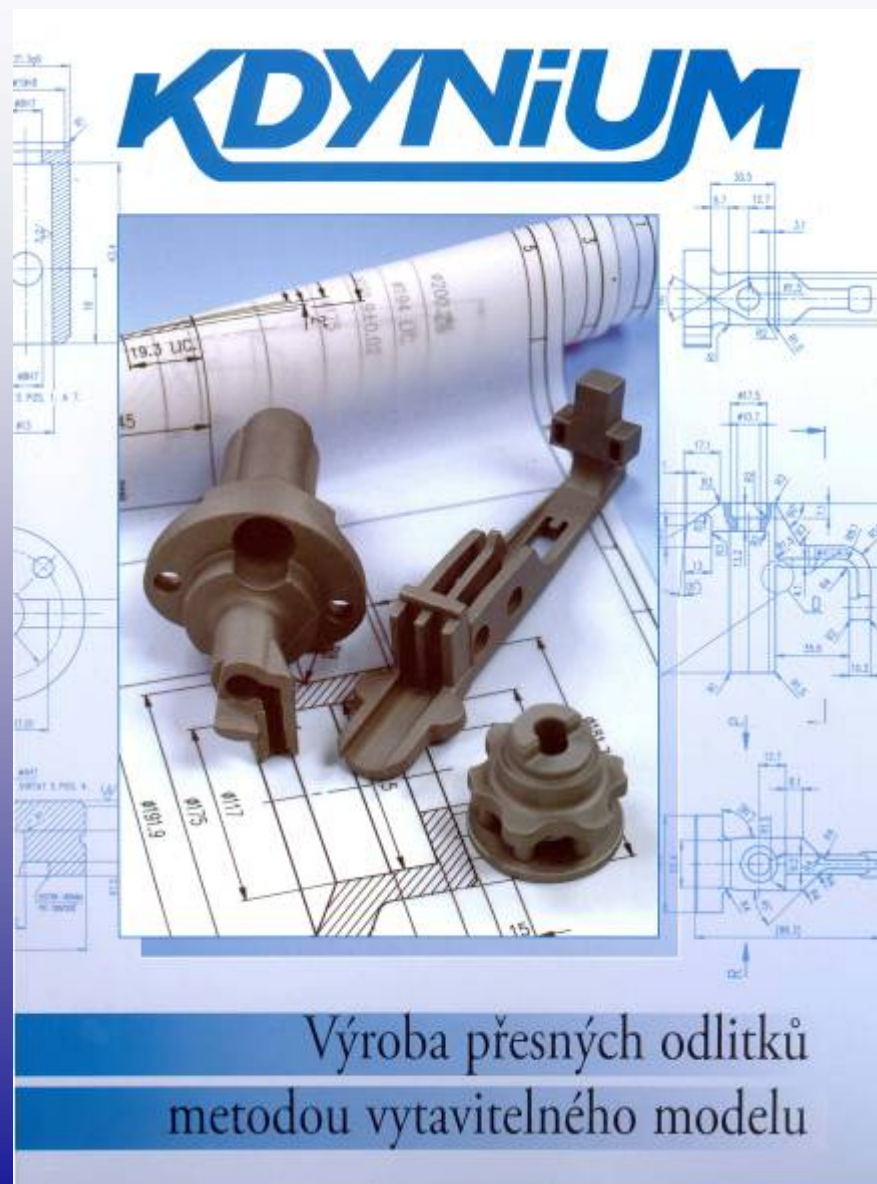




KDYNiUM a.s.

Nádražní 104

345 06 Kdyně

Czech Republic

[illegible][illegible]

— 03B443H 2. ZAKAZNIKA ZAPUSTENE
03B443H KUNDEN NR. VERTIEFT

[illegible]

A-A

Figure 1 is a plan view of the test section. It shows a rectangular area with various flow paths and components. Key labels include 'INLET' at the top left, 'OUTLET' at the top right, and 'FLOW PATH' indicating the direction of flow. There are also labels for 'FLOW RATE' and 'FLOW DIRECTION'. The diagram includes dimensions and angles, such as '25°' and '20°', and a scale bar indicating '0.1 m'.

MISTO PRO MERENÍ TVRĐOSTI
 PRÜFERREIßHÄRTEMESSUNG

3x DORAZOVA PLOCHA #5
3x AUFLAGE #5
VÝCHOZÍ PLOCHA PRO MĚŘENÍ
ROVNOBEŽNOSTI (0.3) A SOUHRNNOSTI (0.2)
AUSGANGSFLÄCHE FÜR MESSUNG
DER PARALLELITÄT (0.3) UND DER SYMMETRIE (0.2)

40. DIE OBERFLÄCHEN UND INNERE QUALITÄT NACH FEHLER
KATALOG

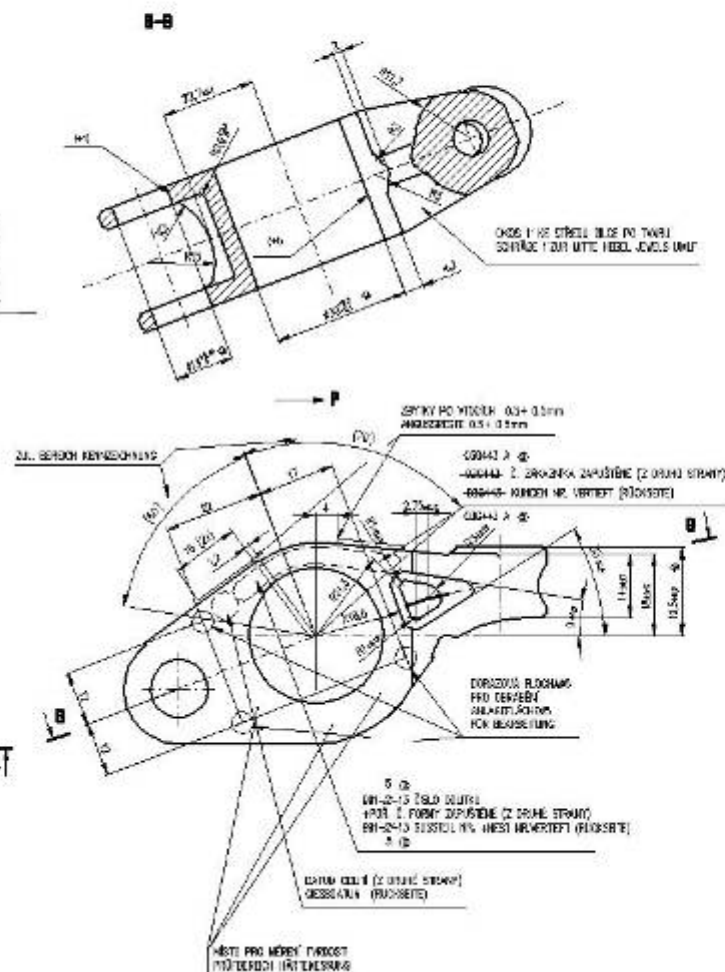
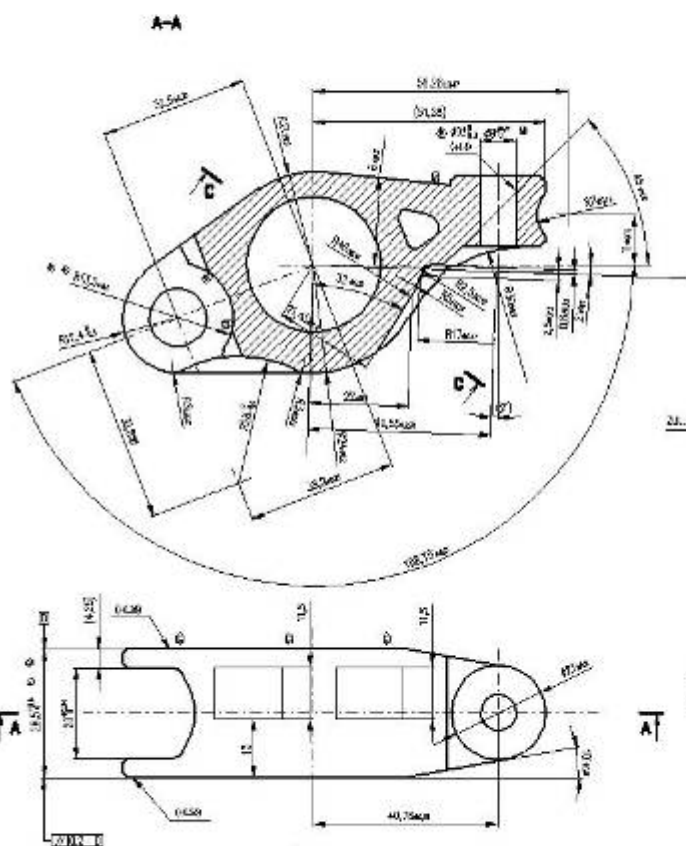
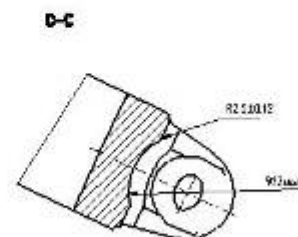
9.  BESTIMM- UND ANLAGEFLÄCHE
8.  AUSGANGSMASS FÜR DIE BEARBEITUNG
7.  HAUPTMERKMAL
6.  MASS MIT BEARBEITUNGSZUGABE
5. VERGÖSSTET AUF 1188 $\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$
4. GEPRÜFT AUF RISSFREIHEIT
3. KANTEN UND ECKEN ABGERUNDET R1 MAX.
2. GENÄUKEITSGRAD NACH VDI-WERKBLATT 0690 D
1. GÜTESTUFEN NACH DIN EN 1591-1
UND ABGESTIMMTEN REFERENZMUSTERTEILEN

10. POVRCHOVÁ A VNITŘNÍ KVALITA DLE KATALOGU VAO

9. ☒ DOPRAVOVE A UPINACI PLACHY
8. ☒ VYCHOZI ROZMERY PRO DOPRAVOVANI
7. ☒ KONTROLOVANE ROZMERY
6. ☒ ROZMERY S PRIDAVKY NA DOPRAVOVANI
5. ZUSLECHIT NA 180° N/m²
4. KONTROLOVANI NA BEZPEČNOST
3. HRANY A ROHY ZAOKLENY NA R₁ MAX.
2. PRESNOST DLE VDG-MERKBLATT P690.01
1. ODLIKET DLE ČSN EN 1559-1
A SCHVÁLENÝCH REFERENČNÍCH VZORKŮ

[illegible]





10. DIE DEBERT ZÄHLEN UND INHÄRE GANZLEIT NACH FEHLERKATALOG
9. ☒ BESTAND UND ANLAGEZEICHEN
8. ☒ AUSGANGSPUNKT FÜR DIE BEACHTUNG
7. ☒ HINTERFUNKTION
6. ☒ NACH MIT BEARBEITUNGSSCHLÜSSEL
5. ☒ VERGLEICH MIT 1000000/m2
4. ☒ ÜBERFUNKTION UND INHÄRE ZÄHLEN NACH GEGENSTÄNDLICH VERGLEICHUNG
3. KANTEN UND ECKEN ABGERUNDET $RH=0,4$
2. GEGENSTÄNDLICH NACH 100-UNTERKRAFT P880, 02
1. ÜBERSTREICH NACH CN 1000-100 UND ANGEWANDTEN REFERENZ ZUSATZ FÜR

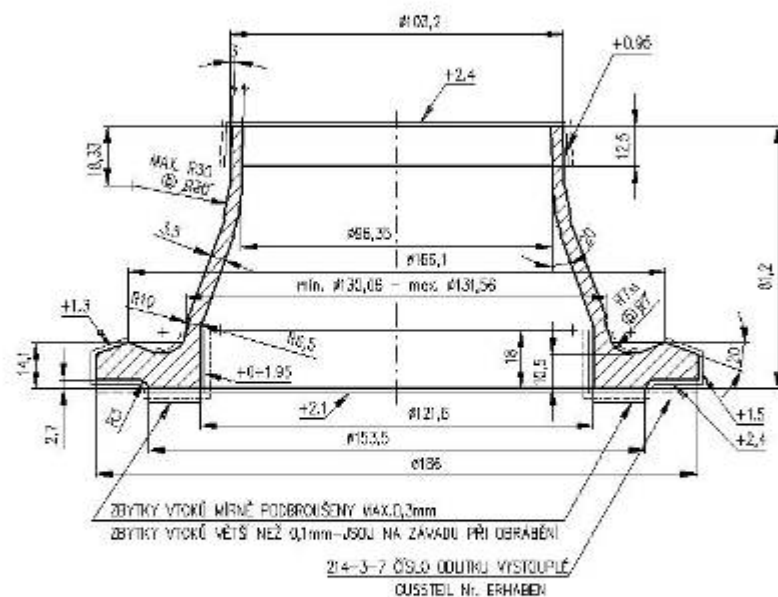
- [illegible]

[illegible]







ODLITEK DLE ČSN EN 1550-1,2 A SCHVÁLENÝCH REFERENČNÍCH VZORŮ
HRANY A ROHY ZAOKROULENÝ NA MAX. R1

PRESDST GOUTKU DLE VDC-MERKEBLATT P 690, DI

————— OZNAČENÉ PLOCHY - PŘÍDAVEK NA OPRACOVÁNÍ

CHYBĚJÍCÍ ROZMĚRY DLE CAD DAT

ORDENÁ SOUČÁSTI 714-503-07

----- ZÁKLZ OPRAY ZAWRÓVÁNM

UPÍNACÍ PLOCHY PRO ŮBERÁNÍ - BEZ NÁRŮSTŮ

© ODOLITKY PO OPRAVNĚNĚM ZAVAROVÁNÍ ŽIHAT KE SNÍŽENÍ PNUTÍ

BUKSTAB NACH ÖSN EN 1569-1;2 UND ABGESTIMMTEN REFERENZMUSTERTEILEN
KANTEN UND ECKEN ABGERUNDET MAX. R1

GENAUIGKEITSGRAD NACH VDG-MERKBLATT P 690: 01

— BEZEICHNETE FLÄCHEN - BEARBEITUNGSZUGABEN

FEHLENDE MASSE UND ANGABEN DEN CAD – DATENSATZ ZU ENTNEHMEN

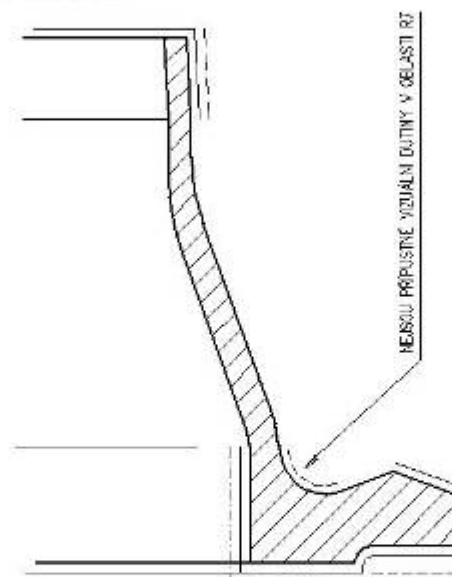
BEARBEITUNG TEL. 214-503-07

----- VERBOT REPARATUREN SCHWEISSEN

-----BESTIMM FLACHE FÜR BEARBEITUNG - OHNE ANSCHÜSSE

DUSSTEILE WERDEN NACH SCHWEISSREPARATUR ENTSPANNUNGSGEGLÜHT

DETAIL REZU 2:1

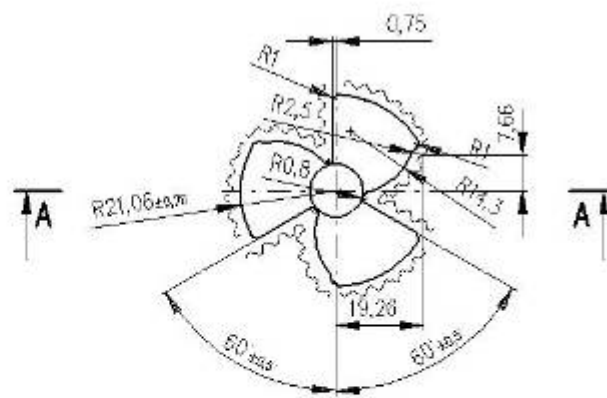
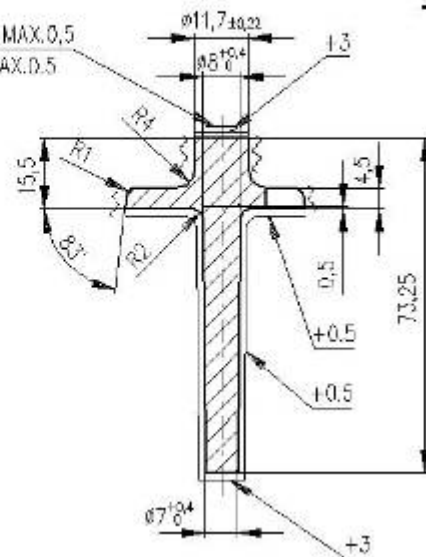


NOVÝ VÝKRES DLE PKZ 78/07
NEU ZEICHNUNG NACH PKZ 78/07

0 4 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100	
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ZBYTEK PD VTOKU MAX.0,5
ANGUSSREST BIS MAX.0,5

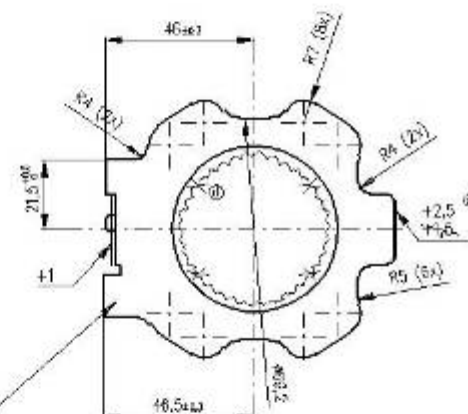
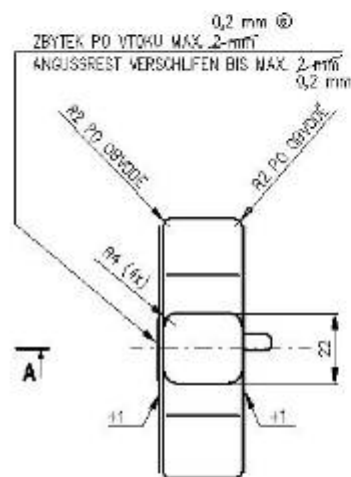


- 1 ODĚTEK DLE ČSN EN 1559-1,2 A SCHVÁLENÝCH REFERENČNÍCH VZORKŮ,
- 2 HRANY A ROHY ZAOBLĚNÝ NA MAX. R 1
- 3 PŘESNOST ODĚTKU DLE VDG-MERKBLATT P 690, D1
- 4 ——— OZNAČENÉ PLOCHY-PŘÍDAVEK NA OPRACOVÁNÍ
- 5 ROZPOUŠTĚCÍ ŽHANÍ
- 6 ~~~~ OZNAČENÉ PLOCHY-ČISTOTA POVrchU

- 1 GUSSTEIL NACH ČSN EN 1559-1,2 UND ABGESTIMMTEN REFERENZMUSTERTEILEN
- 2 KANTEN UND ECKEN ABGERUNDET MAX. R 1
- 3 GENAUKEITSGRAD NACH VDG-MERKBLATT P 690, D1
- 4 ——— BEZEICHNETE FLÄCHEN – BEARBEITUNGSZUGABEN
- 5 LÖSUNGSGLÖHEN
- 6 ~~~~ BEZEICHNETE FLÄCHEN – SAUBERE OBERFLÄCHE

INDEX	ZNAČKA	DATUM	POČET	KODINTELM	
1m	PKZ 114/07	21. 5. 07	REZÁBNÍKOVÁ	D.S.	AutoCAD 5000
ZNAČKA	422932.44 (1.4826)	T.C.	HMOTNOST kg	VER.	1:1
POV. ZAB.			0.002	TR.	
VYPR.	Vozňka	NORM.R.	POZN.	OKUSOVNIKU	
PRŮM.				ČK.	020.100
TECHN.	SCHWÄBL	3.1.2007	STANOV. V.		
NÁZEV	JAGARZ WAHLER		TYP	219-001-09	
VENTIL			Ust. 1	Ust. 1	
ODĚTEK/GUSSTEIL					



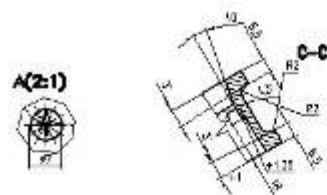


ODLUTK DLE ČSN EN 1559-1,2 A SCHWÄLLENDE REFERENZIERENDE VZORKÖ
FRÄNIG A RÖH ZUGLEICH NA MAX. R 1
PÄSNÖST ODLUTK DLE MÖG-MERKBLATT P. 890, DI

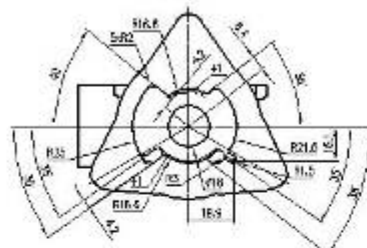
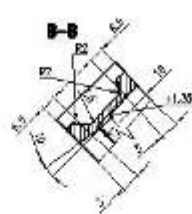
[illegible]



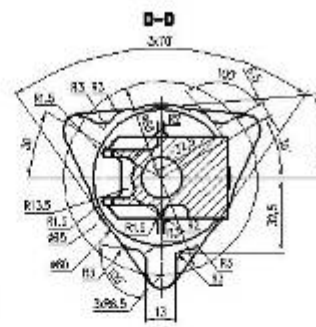
A(2:1)



B-B



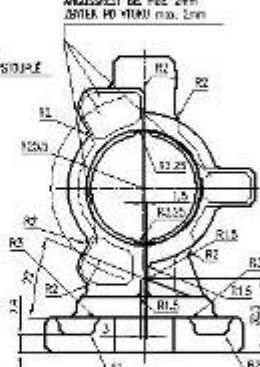
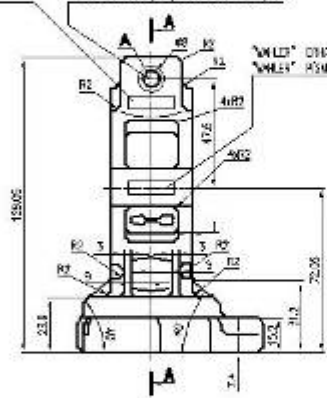
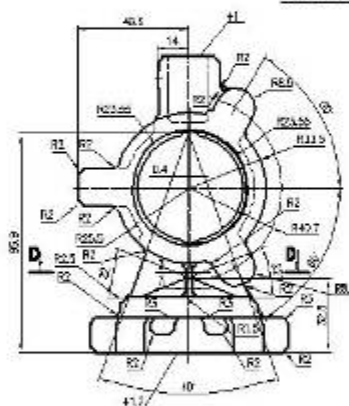
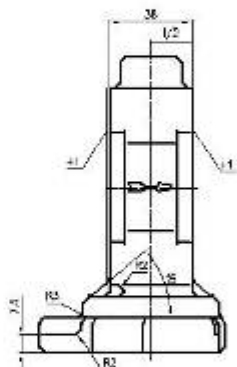
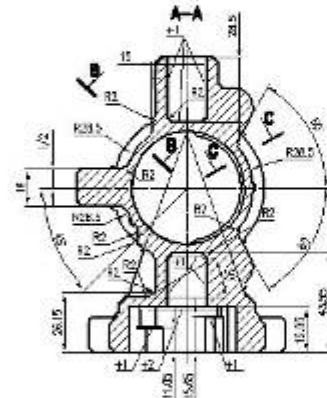
D-D



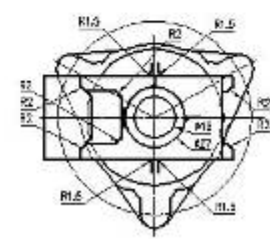
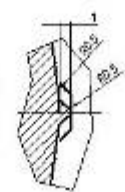
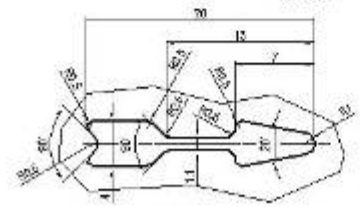
ČISTOTA: 10 - 12
ČISTOTA: 10 - 12
ČISTOTA: 10 - 12
ČISTOTA: 10 - 12

KONZOLNÍK
HERSTOLNÍK / JAHN
SHRITKOVÉ 3mm
VERTIKÁLNÍ 0,3 / ERHABEN 0,3
JAHN / JAHN
VÝŠKA 150mm
ZAPUSTENÉ 0,3 / VYSTOUPÉ 0,3

WÄRMEISOLIERUNG
WÄRMEISOLIERUNG
WÄRMEISOLIERUNG



M 5:1

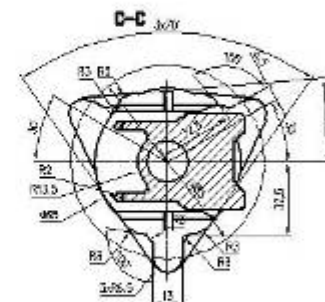
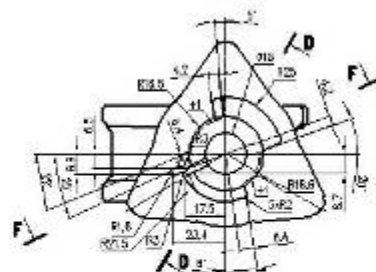
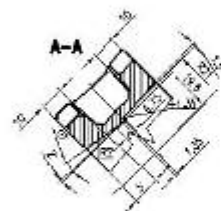


BEREICHUNG
BEREICHUNG
BEREICHUNG
BEREICHUNG

BEREICHUNG
BEREICHUNG
BEREICHUNG
BEREICHUNG

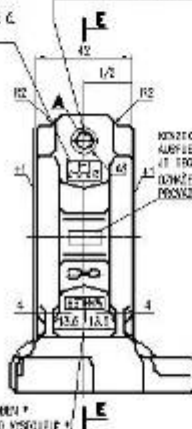
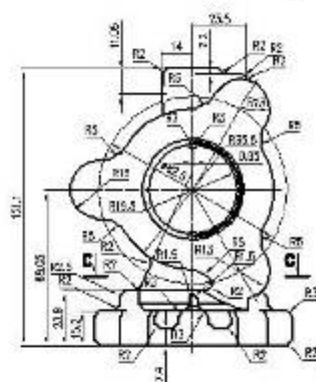
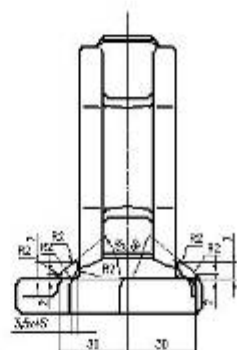
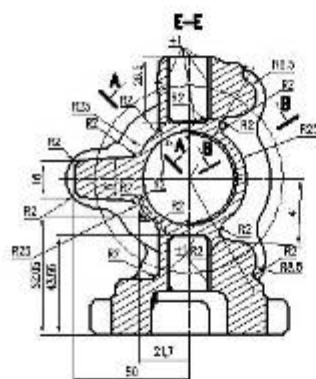
GEHÄUSE D47	219-004-07
GEHÄUSE D47	219-004-07
GEHÄUSE D47	219-004-07
GEHÄUSE D47	219-004-07



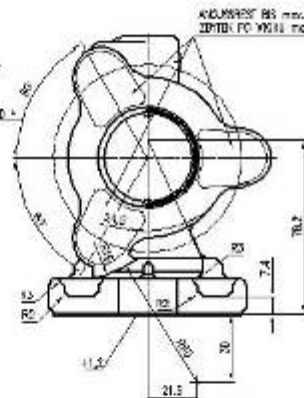


HÜSTER, H. + WEST, P.
EVENEN
Ö. ÖLJEN + POLYMER Ö.
POLYMER HÜSTER

KOZLEČENIE:
HERSTELLENMONT / JAHR
HERSTELLUNG 3mm
VERTEIL 0,5 / SPANNEN 0,3
DATUMMONT:
MONT / ROK
VÝSKA PLOŠA 3mm
ZAPUSTENIE 0,5 / VYSTUPENIE 0,3

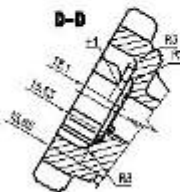
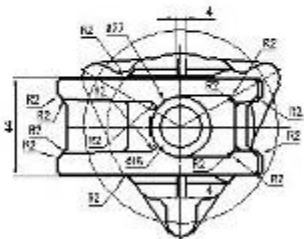
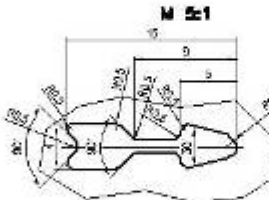


KONTROLLE NACH
AUSFÜHRUNGSZEICHENSCHREIBT
ZU TROCKENHEIT
KOMPLETTE DIE
PROGNOSTIC-FREIHALD



ENCLOSURE 88 max. 1mm
ZENTRO FOR 9000 max. 3mm

*NOLLY 1174004 *

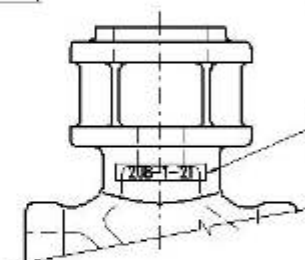
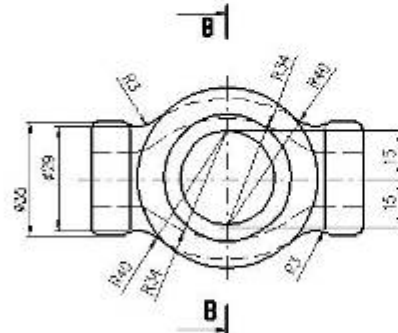
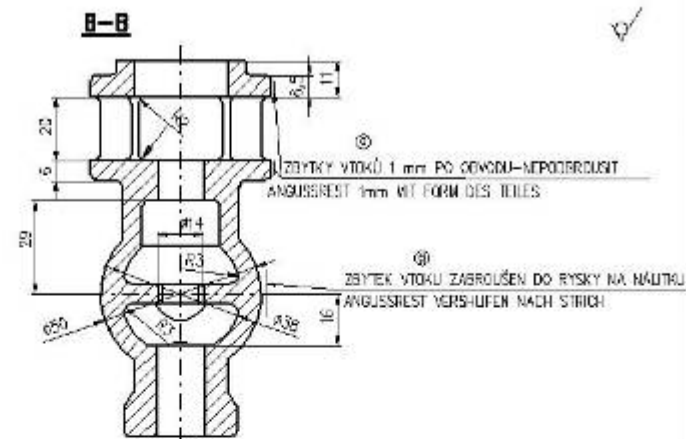


— BETRACHTUNGSWEISE
DIESELT NACH DEN EN 1506-1,2, UND ABGESTIMMT PEREPROZENTURTEILEN
SÄMTLICH UND DODER ABGESTIMMT NACH EN
BRANDFESTIGKEIT NACH EN 1506-1,2 P. 400, 01
JAHRESZUGEN
* VERBODEN WIRD IN MUSTERFORM NICHT

— PRISONER IN CROATIA
 BIRTH DATE 05-11-1924-1-2. A COMMUNIST REFORMATIONIST GROUP
 HAD A RIGHT TENDENCY IN 1945 IN
 PRISONER GROUP ONE 100 INTERVIEW P. 654, IN
 REPEATED 2004
 A COMMUNIST GROUP IN 1945 IN 1945

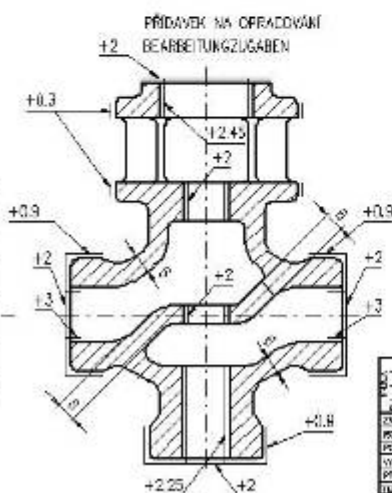
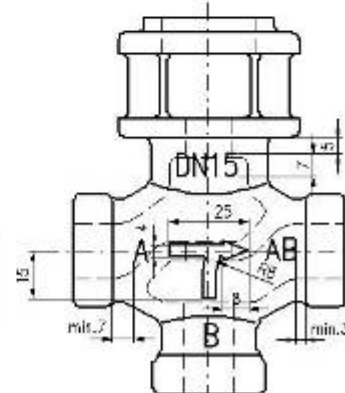
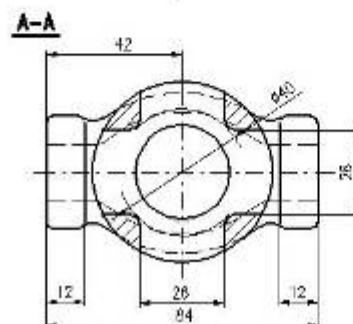
[illegible]





Číslo občutku vystouplé
GUSSEL Nr. 104488

FORMS MUSTOUPLY
BESCHREIBUNG ERHABEN

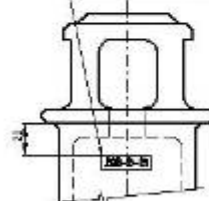
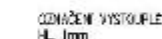


- 1 - OULTEK DLE ČSN EN 1559-1,2 A SCHVALENÝCH REFERENČNÍCH VZORŮ,
- 2 - HRANY A ROHY ZACÍLENÝ NA MAX. R. 2
- 3 - PŘESNOST OULTKU DLE VOG-MERKBLATT P 680, D1
- 4 - _____ OZNAČENÉ PLOCHY-PŘÍDAVEK NA OPRACOVÁNÍ
- 5 - ROZPOUŠTĚČ ZÍHÁNÍ
- 6 - OBOJSTRANÁ ŠKŮLČAT 208-501-21

- 1 - GUSSTEIL NACH DIN EN 1566-1.2 UND ABGESTIMMTEN REFERENZMUSTERTEILEN
- 2 - KANTEN UND ECKEN ABGERUNDET MAX. R 2
- 3 - GEWÄCHTSGRAD NACH VIG-METRIKLAFF P. 695, DI
- 4 - ——— BEZEICHNETE FLÄCHEN — BEARBEITUNGSZUBEHÖR
- 5 - LÖSUNGSEHLEN
- 6 - BEARBEITUNGSST. 208-501-21

[illegible]





- 1-ČÍSLO DLE ČSN EN 1594-1, 2-ROZMĚRY DLE ČSN EN
2-HEXY A RYBY ZOBLENÉ NA MŮR. 2
3-PŘESNOST DLE ČSN EN 103-1, 4-ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1
5- ——— ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1, 6-ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1
6-ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1, 7-ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1
8-ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1, 9-ROZMĚRY DLE ČSN EN 103-1

- 1-GUSSEL NACH DIN EN 1279-1,2, UND ABGESTIMMTEN REF. MUSTER.
2-KANTEN UND ECKEN ABGERUNDET MAX. R 2
3-GEWÜNDTERTEIL NACH ISO-NORMBLATT 7-990, D1
4- — BEZEICHNETE FLÄCHEN-BEABTUNGSLÖCHERN
5-LÖSCHWEGLEICH
6-BEABTUNGSTEIL 200-500-21

<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		1	2	3	4														
1	2	3	4																
NAME: <u>LEHN</u>		NAME: <u>H</u>																	
STRASSE: <u>100</u>		STRASSE: <u>100</u>																	
PLZ: <u>10000</u>		PLZ: <u>10000</u>																	
ORT: <u>BERLIN</u>		ORT: <u>BERLIN</u>																	
TEL: <u>100000000</u>		TEL: <u>100000000</u>																	
FAX: <u>100000000</u>		FAX: <u>100000000</u>																	
E-MAIL: <u>100000000</u>		E-MAIL: <u>100000000</u>																	
VENTILKÖRPER DN32G		208-002-21																	





Foto postupu výroby odlitku s keramickým jádrem





Závěr technické prezentace

děkujeme za pozornost ...

www.kdynium.cz